1. Which machine is used to squeeze the excess liquor from the fabric?
துணியிலிருந்து அதிகப்படியான திரவத்தை பிழிவதற்கு எந்த இயந்திரம் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Padding mangle
பேடிங் மேங்கிள்

(B) J-Box
ஜே-பாக்ஸ்

(C) Winch Dyeing machine
வின்ச் சாயமிடும் இயந்திரம்

(D) Boiler
கொதிகலன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

2. Machine guards should be _____.
இயந்திரப் பாதுகாப்புக் கவசங்களை _____.

(A) Removed during Operation
இயங்கும்போது அகற்றப்பட வேண்டும்

(B) Fitted during Operation
இயங்கும்போது பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்

(C) Fitted during Maintenance
பராமரிப்புப் பணிகளின்போது பயன்படுத்த வேண்டும்

(D) Ignored by operators
இயக்குபவரால் புறக்கணிக்கப்பட வேண்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

3. In below, which metal has the highest electrical conductivity?
கீழ்க்கண்டவற்றுள் எந்த உலோகம் அதிக மின்கடத்தும் திறனைக் கொண்டுள்ளது?

(A) Copper
தாமிரம்

(B) Aluminium
அலுமினியம்

(C) Silver
வெள்ளி

(D) Iron
இரும்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

4. LUX is the unit used to measure _____.
"லக்ஸ்" என்பது எதை அளவிடப் பயன்படும் அலகு?

(A) Sound level
ஒலியின் அளவு

(B) Lighting level
ஒளிர்வின் அளவு

(C) Temperature level
வெப்பநிலையின் அளவு

(D) Air pressure level
காற்றழுத்தத்தின் அளவு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

5. Tin coating on a copper tube in a water heater is primarily used to _____.

நீர் சூடேற்றியில் உள்ள செப்புக் குழாயின் மீது தகரப் பூச்சு (Tin) பூசுவது முக்கியமாக _____க்காகப் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) prevent corrosion
அரிப்பைத் தடுப்பதற்கு

(B) increase the weight of tube
குழாயின் எடையை அதிகரிப்பதற்கு

(C) increase electrical conductivity
மின்கடத்தும் திறனை அதிகரிப்பதற்கு

(D) reduce heat transfer rate
வெப்ப பரிமாற்ற வீதத்தை குறைப்பதற்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

6. Which gas is preferred in hot air baths?
Hot air bath-இல் பொதுவாக பயன்படுத்தப்படும் வாயு எது?

(A) Oxygen
ஆக்சிஜன்

(B) Nitrogen
நைட்ரஜன்

(C) Hydrogen
ஹைட்ரஜன்

(D) Carbon dioxide
கார்பன் டைஆக்சைடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

7. Under the Factories Act, a unit is classified as a factory if it employs atleast
தொழிற்சாலைகள் சட்டத்தின் கீழ், ஒரு நிறுவனம் தொழிற்சாலையாக வகைப்படுத்த, குறைந்தபட்சம் எத்தனை தொழிலாளர்கள் பணியமர்த்த வேண்டும்?

(A) 10 workers
10 தொழிலாளர்கள்

(B) 20 workers
20 தொழிலாளர்கள்

(C) 50 workers
50 தொழிலாளர்கள்

(D) 100 workers
100 தொழிலாளர்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

8. Machine maintenance should be carried out in _____ situation.
இயந்திரத்தை பராமரிக்கும் பணிகளை _____ சூழ்நிலைகளில் மேற்கொள்ள வேண்டும்.

(A) while machine is running
இயந்திரம் இயங்கிக் கொண்டிருக்கும்போது

(B) after isolating the power supply
மின் இணைப்பைத் துண்டித்த பிறகு

(C) without using safety equipment
பாதுகாப்பு உபகரணங்களைப் பயன்படுத்தாமல்

(D) while the machine is under load
இயந்திரத்தின் மீது சுமை இருக்கும்போது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

9. Which of the following can lead to muscle and joint injuries during lifting?
பொருட்களை தூக்கும் போது ஏற்படும் தசை மற்றும் மூட்டு காயங்களுக்குப் பின்வருவனவற்றுள் எது முக்கிய காரணமாக அமைகிறது?

(A) not wearing protective gloves
பாதுகாப்பு கையுறைகளை அணியாமல் இருப்பது

(B) not wearing safety shoes
பாதுகாப்பு காலணிகளை அணியாமல் இருப்பது

(C) not wearing safety goggles
பாதுகாப்பு கண்ணாடிகளை அணியாமல் இருப்பது

(D) not maintaining proper body posture
சரியான உடல் தோரணையை பேணாமல் இருப்பது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

10. Why are exhaust arrangements are important in Chemical processing areas?
ஜவுளி வேதியியல் செயல்முறையில், வெளியேற்ற அமைப்புகள் (Exhaust Arrangements) ஏன் முக்கியமானவை?

(A) to increase production
உற்பத்தியை அதிகரிக்க

(B) to increase chemical usage
வேதிப்பொருட்களின் பயன்பாட்டை அதிகரிக்க

(C) to reduce lighting requirements
வெளிச்சத் தேவைகளை குறைக்க

(D) to remove fumes and dust
புகை மற்றும் தூசியை அகற்ற

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

11. The density (g/cm^3) of polyester fibre is
பாலியெஸ்டர் (Polyester) இழையின் அடர்த்தி (Density) g/cm^3 எவ்வளவு?

(A) 1.38
(B) 2.38
(C) 3.38
(D) 0.98
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

12. Viscose rayon is easily affected by
விஸ்கோஸ் ரேயான் எதனால் எளிதில் பாதிக்கப்படுகிறது?

(A) mild alkalis
லேசான காரம்
(B) strong acids
வலிமையான அமிலம்
(C) water
தண்ணீர்
(D) soap solution
சோப்புக் கரைசல்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

13. Cotton fibre can be identified using
கீழ்க்கண்டவற்றில் எதன் மூலம் அடையாளம் காணலாம்

(A) Na_2CO_3 (Sodium Carbonate)
Na_2CO_3 (சோடியம் கார்பனேட்)

(B) H_2O (Water)
H_2O (தண்ணீர்)

(C) H_2SO_4 (Sulphuric acid)
H_2SO_4 (கந்தக அமிலம்)

(D) $NaHCO_3$ (Sodium bicarbonate)
$NaHCO_3$ (சோடியம் பைகார்பனேட்)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

14. Which of the following is a fibre obtained by secretion?
பின்வருவனவற்றில் சுரப்பினால் (secretion) பெறப்படும் இழை எது?

(A) Cotton fibre
பருத்தி (Cotton) இழை

(B) Bark fibre
பட்டை இழை

(C) Silk fibre
பட்டு (Silk)

(D) Wool fibre
கம்பளி (Wool)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

15. Viscose rayon is made from
விஸ்கோஸ் ரேயான் எதிலிருந்து தயாரிக்கப்படுகிறது?

(A) Cellulose
செலுலோஸ்

(B) Protein
புரதம்

(C) Inorganic chemical
கனிம வேதிப்பொருள்

(D) Mineral
கனிமங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

16. Which of the following fibre is vegetable fibre?
பின்வருவனவற்றில் தாவர இழை (vegetable fibre) எது?

(A) silk
பட்டு (silk)

(B) wool
கம்பளி (wool)

(C) cotton
பருத்தி (cotton)

(D) viscose rayon
விஸ்கோஸ் ரேயான் (viscose rayon)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

17. Double Jersey machines are used to produce which type of fabrics?
டபுள் ஜெர்சி இயந்திரங்கள் எந்த வகையான துணியை உற்பத்தி செய்கின்றன?

(A) Rib and interlock fabrics
ரிப் மற்றும் இன்டர்லாக் துணிகள்

(B) Tricot fabrics
ட்ரிகாட் துணிகள்

(C) Woven fabrics
நெசவுத் துணிகள்

(D) Non woven fabrics
நெசவு செய்யப்படாத துணிகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

18. The knitted fabric often used for sports wear due to its stretch and comfort is
நீளும் தன்மை மற்றும் வசதி காரணமாக, விளையாட்டு உடைகளுக்குப் பெரும்பாலும் எந்த வகையான பின்னப்பட்ட துணி பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Jersey
ஜெர்சி

(B) Denim
டெனிம்

(C) Canvas
கேன்வாஸ்

(D) Poplin
பாப்லின்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

19. Basket weave fabric is a variation of
கூடை நெசவு என்பது இதன் ஒரு வகையாகும்

(A) Satin weave
சாடின் நெசவு

(B) Plain weave
சாதாரண நெசவு

(C) Twill weave
ட்வில் நெசவு

(D) Jacquard weave
ஜக்கார்ட் நெசவு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

20. The type of weave which produces diagonal lines on the fabric surface is
எந்த நெசவு துணியின் மேற்பரப்பில் மூலைவிட்ட கோடுகளை உருவாக்குகிறது?

(A) Plain weave
பிளைன் வீவ்

(B) Twill weave
ட்வில் வீவ்

(C) Basket weave
பாஸ்கட் வீவ்

(D) Rib weave
ரிப் வீவ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

21. The degumming loss of half boiled silk is approximately
பாதி வேகவைக்கப்பட்ட பட்டு இழையிலிருந்து பசை நீக்கப்படும் போது ஏற்படும் இழப்பு ஏறக்குறைய

(A) 1-3%

(B) 4-6%

(C) 6-12%

(D) 18-30%

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

22. Scouring of wool is generally carried out using a
கம்பளியைச் (wool) சுத்தம் செய்யும் செயல்முறை பொதுவாக இவற்றுள் எதைப் பயன்படுத்தி மேற்கொள்ளப்படுகிறது?

(A) Acid solution
அமிலக் கரைசல்

(B) Bleaching solution
பிளிச்சிங் கரைசல்

(C) Alkaline soap and detergent solution
காரத்தன்மை கொண்ட சோப்பு மற்றும் டிடர்ஜென்ட் கரைசல்

(D) Desizing solution and detergent solution
டீசைசிங் கரைசல் மற்றும் டிடர்ஜென்ட் கரைசல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

23. Specify the process is to remove the cellulosic (vegetable) impurities from wool material
கம்பளியில் (உல்) உள்ள தாவர அசுத்தங்களை நீக்க எந்த செயல்முறை பயன்படும்?

(A) crabbing
கிராப்பிங்

(B) carbonising
கார்பனாக்குதல்

(C) potting
பாட்டிங்

(D) degumming
பசை நீக்குதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

24. Identify the chemical is commonly used for degumming of silk
பட்டு இழையில் உள்ள பசையை நீக்கும் முறை பொதுவாக எதைப் பயன்படுத்தி மேற்கொள்ளப்படுகிறது என்று கண்டுபிடி.

(A) Acetic acid
அசிட்டிக் அமிலம்

(B) Hydrochloric acid
ஹைட்ரோகுளோரிக் அமிலம்

(C) Sulphuric acid
சல்பூரிக் அமிலம்

(D) Nitric acid
நைட்ரிக் அமிலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

25. Specify the chemical that helps emulsify oils during scouring of cotton-polyester material
காட்டன்-பாலியெஸ்டர் ஸ்கவரிங்கின் போது எண்ணெய்களை கூழ்மமாக்க உதவும் வேதிப்பொருள் எதுவாகும்?

(A) Sodium chloride
சோடியம் குளோரைடு

(B) Hydrogen peroxide
ஹைட்ரஜன் பெராக்சைடு

(C) Acetic acid
அசிட்டிக் அமிலம்

(D) Surfactant
சர்பக்டன்ட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

26. Identify the blend which can withstand alkaline scouring without damage to the fabric is
துணிக்கு சேதம் ஏற்படாமல் காரத்தன்மையுள்ள தேய்த்தலைத் தாங்கக்கூடிய கலவையை கண்டறியவும்

(A) Cotton – Nylon
காட்டன் - நைலான்

(B) Cotton – Polyester
காட்டன் - பாலியெஸ்டர்

(C) Cotton – Silk
காட்டன் - சில்க்

(D) Cotton – Wool
காட்டன் - உல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

27. Oxidative desizing of cotton fabric is also called as
பருத்தித் துணியின் ஆக்சிஜனேற்ற முறையிலான காய்ந்த பசை நீக்கம் பின்வருமாறும் அழைக்கப்படுகிறது

(A) Hydrolytic desizing
நீராற்பகுப்பு பசை நீக்கம்

(B) Solvent desizing
கரைப்பான் பசை நீக்கம்

(C) Grey Chemicaling
சாம்பல் வேதியகற்றல்

(D) Alkali desizing
காரப் பசை நீக்கம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

28. The natural grease present in wool is also called _____.
கம்பளி இழைகளில் காணப்படும் இயற்கையான கொழுப்புப் பொருள் _____ என்று அழைக்கப்படுகிறது.

(A) Suint
சுயிண்ட்

(B) Yolk
யோக்

(C) Keratin
கெரட்டின்

(D) Pectin
பெக்டின்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

29. The final moisture content of dried textiles affects
உலர்த்தப்பட்ட ஜவுளிகளின் இறுதி ஈரப்பத அளவு பின்வருவனவற்றைப் பாதிக்கிறது?

(A) Yarn count
நூலின் கவுண்ட் மட்டும்

(B) Yarn twist per inch
நூலின் (TPI) முறுக்குத் தன்மை ஒரு இஞ்ச்க்கு

(C) Fabric performance and processing behaviour
துணியின் செயல்பாடு மற்றும் பதப்படுத்தும் பண்பு

(D) Fabric strength
நூலின் வலிமை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

30. Over - drying of fabrics may result in
துணிகளை அளவுக்கு அதிகமாக உலர்த்துவது பின்வருவனவற்றிற்கு வழிவகுக்கலாம்?

(A) higher moisture regain
அதிக ஈரப்பதம் மீண்டும் உறிஞ்சுதல்

(B) Increased energy consumption and fibre damage
அதிகரித்த ஆற்றல் நுகர்வு மற்றும் இழைசேதம்

(C) Better dimensional stability
சிறந்த பரிமாண நிலைத்தன்மை

(D) Improved absorbency
மேம்பட்ட உறிஞ்சும் திறன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

31. Which drying method provides uniform width and dimensional stability?
எந்த உலர்த்தும் முறை சீரான அகலத்தையும் பரிமாண நிலைத்தன்மையையும் வழங்குகிறது?

(A) Rope drying
ரோப் வகை உலர்த்தி (டிரையிங்)

(B) Line drying
லைன் வகை உலர்த்தி (டிரையிங்)

(C) Stenter drying
ஸ்டென்டர் உலர்த்தி (டிரையிங்)

(D) Package drying
பேக்கேஜ் உலர்த்தி (டிரையிங்)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

32. A stenter machine is mainly used for
ஸ்டென்டர் இயந்திரம் முக்கியமாகப் பின்வருவனவற்றிக்குப் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) drying and heat setting of fabrics
துணிகளை உலர்த்துதல் மற்றும் வெப்பத்தால் நிலைப்படுத்துதல்

(B) dyeing of fabrics
துணிகளுக்கு சாயம் பூசுதல்

(C) printing of fabrics
துணிகளில் அச்சிடுதல்

(D) stitching of fabrics
துணிகளைத் தைத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

33. High water hardness during washing may cause
துவைத்தலின் (வாஸிங்கின்) போது நீரின் கடினத்தன்மை அதிகமாக இருந்தால், அது பின்வருவனவற்றை ஏற்படுத்தலாம்

(A) Better dyeing
சிறந்த சாயம் ஏற்றுதல்

(B) Better moisture absorption
சிறந்த ஈரப்பதம் உறிஞ்சும் திறன்

(C) Better air permeability
சிறந்த காற்று ஊடுருவும் தன்மை

(D) Soap scum formation
சோப்புக் கழிவுப்படிவ உருவாக்குதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

34. The main component composed with silk filament is
பட்டு இழையின் முக்கிய மூலக்கூற்றுப் பொருள்

(A) Fibroin
ஃபைப்ரோயின்

(B) Keratin
கெரட்டின்

(C) Cellulose
செல்லுலோஸ்

(D) Minerals
கனிமம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

35. Mercerization increases the affinity of cotton for
மெர்சரைசேஷன் பகுதியின் பின்வரும் சாயங்களுக்கான ஈர்ப்புத்தன்மையை அதிகரிக்கிறது

(A) Acid dyes only
அமிலச் சாயங்களுக்கு மட்டும்

(B) Basic dyes only
காரச் சாயங்களுக்கு மட்டும்

(C) Direct and reactive dyes
டைரக்ட் மற்றும் ரியாக்டிவ் சாயங்களுக்கு

(D) Disperse dyes only
டிஸ்பர்ஸ் சாயங்களுக்கு மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

36. Mercerization carried out without applying tension is known as
டென்சன் செலுத்தாமல் செய்யப்படும் மெர்சரைசேஷன் செயல்முறை இவ்வாறு அழைக்கப்படுகிறது

(A) Hot mercerization
வெப்ப மெர்சரைசேஷன்

(B) Acid mercerization
அமில மெர்சரைசேஷன்

(C) Dry mercerization
உலர் மெர்சரைசேஷன்

(D) Slack mercerization
ஸ்லாக் மெர்சரைசேஷன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

37. The process of removing the natural impurities and added impurities from the fabric is known as
துணியிலிருந்து இயற்கையான மற்றும் சேர்க்கப்பட்ட அசுத்தங்களை நீக்கும் செயல்முறை இவ்வாறு அழைக்கப்படுகிறது

(A) Singeing process
சின்ஜ்சிங் செயல்முறை

(B) Desizing process
டிசைசிங் செயல்முறை

(C) Scouring process
ஸ்கவரிங் செயல்முறை

(D) Bleaching process
பிளிசிங் செயல்முறை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

38. The process of burning off of protruding fibres from the surface of fabric is known as
துணியின் மேற்பரப்பில் நீட்டிக்கொண்டிருக்கும் இழைகளை எரித்து அகற்றும் செயல்முறை இவ்வாறு அழைக்கப்படுகிறது

(A) Singeing
சின்ஜிங்

(B) Desizing
டிசைசிங்

(C) Scouring
ஸ்கவரிங்

(D) Souring
சோரிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

39. The system widely accepted for woven fabric grading is
நெய்யப்பட்ட துணிகளின் தரத்தை வகைப்படுத்துவதற்குப் பரவலாக ஏற்றுக்கொள்ளப்பட்ட முறை என்பது

(A) 10-point system
10-பாயிண்ட் ஸிஸ்டம்

(B) 4-point system
4-பாயிண்ட் ஸிஸ்டம்

(C) 8-point system
8-பாயிண்ட் ஸிஸ்டம்

(D) 12-point system
12-பாயிண்ட் ஸிஸ்டம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

40. Shearing process can improves the fabric
சியரிங் செயல்முறை (Shearing process) துணியின் கீழ்கண்டவற்றில் எதை மேம்படுத்தும்

(A) Colour value
திறத்தின் அளவு

(B) Surface appearance
மேற்பரப்புத் தோற்றம்

(C) Length
நீளம்

(D) Width
அகலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

41. Steaming process in textiles helps to
துணிகளுக்கு ஸ்டீமிங் செய்யப்படுவதன் மூலம்

(A) Increase fabric weight
துணியின் எடை அதிகரிக்கிறது

(B) Reduce fabric length
துணியின் நீளம் குறைகிறது

(C) Remove unfixed dye from the fabric
துணியில் ஒட்டாத டை அகற்றப்படுகிறது

(D) Improve dye fixation
டை பிக்ஸ்சேஷன் அதிகரிக்கிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

42. Continuous dyeing is mainly used for
கீழ்கண்டவற்றில் எதை சாயமிடுவதற்கு தொடர் டையிங் முறை தேர்ந்தெடுக்கப்படுகிறது

(A) Yarn dyeing
நூல் சாயமிடுதல்

(B) Fabric dyeing in continuous production
துணி சாயமிடுதல் தொடர் டையிங் முறையில்

(C) Garment dyeing
கார்மெண்ட் சாயமிடுதல்

(D) Fiber dyeing
பைபர் சாயமிடுதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

43. The movement of garments in a rotary drum dyeing machines helps in
ரோட்டரி டிரம் சாயமேற்று இயந்திரத்தில் ஆடைகள் உள்ளேயே நகர்வதன் மூலம்

(A) Increasing fabric thickness
துணியின் தடிமன் அதிகரிக்கிறது

(B) Reducing garment size only
ஆடையின் அளவு குறைகிறது

(C) Removing all dyes
எல்லா சாயமும் வெளியேற்றப்படுகிறது

(D) Uniform dye penetration
சீரான சாயம் ஊடுருவல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

44. Which process is carried out immediately after soaping?
எந்த ஒரு செயல்பாடு சோப்பிங் பிராசஸ் செய்ததும் உடனடியாக செய்யப்படுகிறது

(A) Rinsing
கழுவுதல் (Rinsing)

(B) Dyeing
சாயமேற்றல்

(C) Calendering
உருளையழுத்தல்

(D) Heat setting
வெப்பப் பதனம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

45. The major disadvantage of winch dyeing is
வின்ஞ் சாயமேற்று முறையில் உள்ள மிகப்பெரிய குறைபாடு

(A) High production speed
அதிக உற்பத்தி திறன்

(B) Rope marks and creases
கயிறு தழும்புகள் மற்றும் மடிப்புகள்

(C) Low liquor ratio
குறைந்த நீர்ம விகிதம்

(D) Low water consumption
குறைந்த தண்ணீர் பயன்பாடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

46. Which dyeing machine is best suitable for dyeing of polyester fabrics?
எந்த இயந்திரம் பாலியெஸ்டர் துணிகளில் சாயமேற்ற பொருத்தமானது?

(A) Beam dyeing machine
பீம் சாயமேற்றும் இயந்திரம்

(B) HTHP jet dyeing machine
HTHP-ஜெட் சாயமேற்றும் இயந்திரம்

(C) Padding mangle
பேடிங் மேங்கில்

(D) Winch dyeing machine
வின்ஞ் சாயமேற்றும் இயந்திரம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

47. Which of the following is a limitation of a jet dyeing machine?
ஜெட் சாயமேற்று இயந்திரத்தை பயன்படுத்துவதில் உள்ள வரம்பு நிலைகள் குறைபாடு என்ன?

(A) High initial investment cost
அதிகமான தொடக்க முதலீட்டு செலவு

(B) Uniform dyeing
சீரான சாயமேற்றம்

(C) Low water consumption
குறைந்த தண்ணீர் பயன்பாடு

(D) Automatic operation
தானியங்கி செயல்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

48. Which type of fabric is most commonly dyed in a jet dyeing machine?
எந்த வகை துணிகள் ஜெட் சாயமேற்று இயந்திரத்தின் மூலம் சாயமேற்ற பொதுவாக பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Woven fabric and knitted fabric

தறி துணி மற்றும் பின்னலாடை துணி

(B) Non woven fabric

நான் ஓவன் துணி வகைகள்

(C) Glass fibre

கண்ணாடி இழைகள் (Glass fibre)

(D) Leather fabric

தோல் துணி (Leather fabric)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

49. The working principle of Beam dyeing machine – Arrange the following in order
பீம் சாயமிடும் இயந்திரத்தில் உள்ள கீழ்கண்ட செயல்பாடுகளை சரியான முறையில் வகைப்படுத்துக

(1) The dye liquor is circulated into out and out to in direction

சாயமானது உள்ளேயிருந்து வெளியேயும் மற்றும் வெளியே இருந்து உள்ளேயும் அனுப்பபடுகிறது

(2) The fabric beam inserted into a dyeing vessel

துணியை பீமில் சுற்றப்பட்டு சாயக்கலனின் உள்ளே அனுப்பப்படுகிறது

(3) The dyeing machine is closed and pressurized

சாயமேற்றும் இயந்திரம் மூடி, அழுத்தம் கொடுக்கப்படுகிறது

(4) The chemicals and auxiliary are injected as per requirement of process

கெமிக்கல் மற்றும் இதர கெமிக்கல்கள் தேவையான அளவு உள்ளே அனுப்பப்படுகிறது

(A) (4), (1), (2), (3)
(B) (2), (3), (1), (4)
(C) (1), (2), (3), (4)
(D) (3), (4), (1), (2)
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

50. Continuous dyeing is most suitable for
தொடர் சாயமேற்று முறை மிகவும் பொறுத்தமாக இருப்பது

(A) Small batches of fabric
சிறிய வகை துணி குவியல்கள்

(B) Long production runs
நீளமான தொடர் உற்பத்திக்கு

(C) Hand-dyed garments
கையால் கார்மெண்டில் சாயம் ஏற்றுவதற்கு

(D) Yarn dyeing only
நூல்களை டையிங் செய்வதற்கு மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

51. Colour measurement is commonly expressed using the
கலர் அளவீடுகளை பொதுவாக இப்படி குறிப்பிடுவார்கள்

(A) GSM values
GSM அளவுகள்

(B) CIELAB values
CIELAB அளவுகள்

(C) pH values
pH அளவுகள்

(D) Tensile values
டென்ஸைல் அளவுகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

52. In the CIELAB colour system, b indicates
கம்ப்யூட்டர் கலர் மேட்சிங் முறையில் CIELAB கலர் அளவை குறிக்கும் போது "b" என்பது எதை குறிக்கும்

(A) Red-green axis
சிகப்பு-பச்சை ஆக்ஸிஸ்

(B) Blue-yellow axis
நீலம்-மஞ்சள் ஆக்ஸிஸ்

(C) Yellow-red axis
மஞ்சள்-சிகப்பு ஆக்ஸிஸ்

(D) Yellow-green axis
மஞ்சள்-பச்சை ஆக்ஸிஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

53. Rubbing fastness is tested under
ரப்பிங் பாஸ்டனஸ் என்ற டெஸ்ட் முறை இதை பின்பற்றி அளவீடு செய்யப்படுகிறது

(A) Only hot condition
சூடான நிலையில் மட்டும்

(B) Only chemical conditions
கெமிக்கல் பயன்பாடுகளை கொண்டு

(C) Only sunlight
சூரிய ஒளியில் மட்டும்

(D) Dry and wet conditions
காய்ந்த மற்றும் ஈரமான நிலைகளில்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

54. The perspiration fastness test measures the colour resistance of a fabric against the
பெர்ஸ்ரிபேஷன் பாஸ்டனஸ் என்பது கலரின் இதற்கு எதிர்ப்பான நிலைத்தன்மையை அளவிடுகிறது

(A) Sweat
ஸ்வெட் (வியர்வை)

(B) Sunlight
சன்லைட் (சூரிய ஒளி)

(C) Rubbing only
ரப்பிங் மட்டும் (உராய்வு)

(D) Heat only
ஹீட் மட்டும் (வெப்பம்)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

55. The main objective of colour fastness testing is to
வண்ண நிலைப்புதன்மை (colour fastness) சோதனை செய்வதன் முக்கிய நோக்கம்

(A) Ensure dyed textiles retain colour during use and care
துணி பயன்பாட்டின் போது கலர் குறைவு இல்லாதிருப்பதை உறுதிசெய்ய

(B) Confirm the GSM of fabric
துணியின் GSM உறுதி செய்ய

(C) Improve fabric weaving speed
துணி உற்பத்தியின் வேகம் நெசவில் அதிகரிக்க

(D) Drying quality of fabric
துணியின் உலர் தரத்தை உறுதி செய்ய

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

56. Which of the following scale is commonly used to assess colour change of the fabric?
கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ள அளவுகோல்களில் பொதுவாக எது துணிகளில் நிற வேறுபாட்டினை அளவிட பயன்படுகிறது?

(A) Grey scale

சாம்பல் நிற அளவுகோல் (Grey scale)

(B) Pantone scale

பேன்டோன் அளவுகோல்

(C) Munsell scale

முன்செல் அளவுகோல்

(D) RGB scale

RGB அளவுகோல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

57. A higher colour fastness rating indicates
கலர் பாஸ்ட்னஸ் அளவில் அதிகமான ரேட்டிங் அளவு இருந்தால் குறிப்பிடுவது

(A) Poor colour stability

குறைவான கலர் நிலைத்தன்மை

(B) More colour bleeding

அதிகமான கலர் பிளீடிங்

(C) Low fabric quality

குறைவான துணியின் தரம்

(D) Better colour resistance

அதிகமான கலர் ரெசிஸ்டண்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

58. Rubbing colour fastness test checks colour transfer due to
ரப்பிங் கலர் பாஸ்ட்னஸ் டெஸ்ட் முறையில் கலரானது எப்படி கடத்தப்படுகிறது?

(A) Heat
வெப்பம்

(B) Sunlight
சூரிய ஒளி

(C) Water only
தண்ணீர் மட்டும்

(D) Friction
உராய்வு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

59. The colour fastness test used to determine colour bleeding from a coloured fabric to another material is
ஒரு வண்ணத் (கலர்) துணியிலிருந்து மற்றொரு துணிக்கு வண்ணம் (கலர்) பரவுவதைத் தீர்மானிக்கப் பயன்படும் வண்ண நிலைத்தன்மைச் சோதனை எது?

(A) Ironing test
அயர்னிங் டெஸ்ட்

(B) Light fastness test
லைட் பாஸ்ட்னஸ் டெஸ்ட்

(C) Washing fastness test
வாஷிங் பாஸ்ட்னஸ் டெஸ்ட்

(D) Rubbing fastness test
ரப்பிங் பாஸ்ட்னல் டெஸ்ட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

60. In dyeing method, Excessive package density may result in

டையிங் முறையில் அதிகமான துணி அடர்த்திகள் (package density) கொண்டு சாயமேற்றுவதால் ஏற்படும் குறைபாடு

(A) Better dye penetration

சரியான சாய ஊடுருவல்

(B) Uneven dyeing

ஒழுங்கில்லா அல்லது சீரற்ற சாயமேற்றல்

(C) Faster weaving

நெசவு திறன் அதிகரிப்பு

(D) Improved yarn strength

நூலின் வலிமை அதிகரித்தல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

61. Which one of the dyeing machine is preferred for dyeing of fibres?

கீழ்கண்டவற்றுள் எந்த ஒரு சாயமேற்று முறை நூலிழைகளை (fibres) சாயமேற்ற தேர்ந்தெடுக்கப்படுகிறது

(A) Pad dyeing machine

பேடு சாயமேற்று இயந்திரம்

(B) Beam dyeing machine

பீம் சாயமேற்று இயந்திரம்

(C) Loose stock dyeing machine

லூஸ்-ஸ்டாக் சாயமேற்று இயந்திரம்

(D) Jig dyeing machine

ஜிக்கர்-சாயமேற்று இயந்திரம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

62. The main advantage of a jigger dyeing machine is
ஜிக்கர் சாயமேற்று இயந்திரத்தின் மிக முக்கியமான நன்மை

(A) Dyeing only synthetic fibres

செயற்கை (synthetic) துணியை மட்டும் சாயமேற்றுதல்

(B) High tension on fabric

மிக அதிகமான டென்ஷன் (விசை)

(C) Open-width dyeing of fabric

(Open width) திறந்த அகல சாயமேற்றல் துணிகளில் மேற்கொள்ளலாம்

(D) Low material-Liquor ratio

குறைந்த துணி மற்றும் நீர் விகிதாச்சாரம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

63. Why is low fabric tension important during the dyeing of knitted fabrics?
பின்னலாடை துணியை சாயமேற்றம் செய்யும்போது ஏன் துணியில் குறைந்த இழுவிசை முக்கியமாகிறது?

(A) It reduces fabric quality

இது துணியின் தரத்தை குறைக்கிறது

(B) It prevents distortion and maintains elasticity

இது துணியின் உருக்குலைவு தவிர்த்தல் மற்றும் நீட்சித்தன்மை நிலைநிறுத்தம் செய்கிறது

(C) It increases wrinkles

சுருக்கம் அதிகமாகிறது

(D) It increases dye consumption

அதிக அளவு சாயம் பயன்படுத்தப்படுகிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

64. Yarn dyeing is mainly done to produce
நூலினை முக்கியமாக சாயமேற்றுவது கீழ்கண்ட ஒன்றை தயார் செய்வதற்கு

(A) Only white fabric
வெள்ளை கலர் துணி உருவாக்க

(B) Striped and checked fabric
ஸ்டைரைப்ஸ் (கோடுகள்) மற்றும் செக்கிடு (கட்டம்) டிசைன் உருவாக்க

(C) White garments only
வெள்ளை ஆடைகள் மட்டும்

(D) Loose fibres
உதிரியான பஞ்சுகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

65. Which machine is mainly used for dyeing yarn in hank form?
எந்த சாயமேற்று இயந்திரம் ஹேங்க் அமைப்பில் சாயமேற்ற பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Jigger dyeing machine
ஜிக்கர் சாயமேற்று இயந்திரம்

(B) Rotary dyeing machine
ரோட்டரி சாயமேற்று இயந்திரம்

(C) Stenter machine
ஸ்டென்டர் இயந்திரம்

(D) Padding mangle machine
பேடிங் மேங்கிள் இயந்திரம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

66. In package dyeing, yarn is wound on
பேக்கேஜ் டையிங் முறையில், நூலானது இப்படி சுற்றிவைக்கப்பட்டுள்ளது

(A) Bobbins with perforated tubes
துளைகள் உள்ள பாபின் டியூப்களில்

(B) Wooden beams only
மரவகை பீம்களில்

(C) Rollers only
ரோலர்கள் மட்டும்

(D) Metal rods only
மெட்டல் ராடுகளில் (உலோக தடி)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

67. Multiflow dyeing machine is designed to
மல்டி ப்ளோ டையில் மெஷின் இதற்காக வடிவமைக்கப்பட்டுள்ளது

(A) Dye only yarn
நூலை மட்டும் சாயமேற்ற

(B) Print Fabric
துணியை பிரிண்ட் செய்ய

(C) Bleach fabric only
துணியை ப்ளீச் செய்ய மட்டும்

(D) Process different fabric types efficiently
பல வகை துணிகளை பிராசஸ் செய்ய

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

68. What is the purpose of squeezing rollers in a padding mangle?
பேடிங் மேங்கில் என்ற சாயமேற்று இயந்திரத்தில் அழுத்திப் பிழியும் உருளைகளின் (squeezing rollers) முக்கிய செயல்பாடு

(A) Increase fabric width
துணியின் அகலத்தை அதிகரிப்பது

(B) Control dye pick-up uniformity on the fabric
சாயத்தின் அளவை துணியின் மேல் (dye pick-up) சமமாக கட்டுப்படுத்துவது

(C) Dry the fabric completely
துணியை முற்றிலுமாக உலர்த்துவது

(D) Increase Fabric thickness
துணியின் தடிமனை அதிகரிப்பது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

69. Hank dyeing is also known as
ஹேங் சாயமேற்று முறையை இப்படியும் அழைக்கலாம்

(A) Skein dyeing
ஸ்கீன் சாயமேற்றல்

(B) Beam dyeing
பீம் சாயமேற்றல்

(C) Jig dyeing
ஜிக் சாயமேற்றல்

(D) Pad dyeing
பேடு சாயமேற்றல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

70. Which machine is mainly used for rope-form fabric dyeing?
துணியை சாயமேற்ற கயிறு நிலையில் துணியை பயன்படுத்தப்படும் சாயமேற்றும் இயந்திரம் எது?

(A) Beam Dyeing
பீம் சாயமேற்றம்

(B) Winch Dyeing
வின்ச் சாயமேற்றம்

(C) Stenter
ஸ்டென்டர்

(D) Calender
கேலண்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

71. The permissible noise standard limit in daytime in Residential Area is ————————.
குடியிருப்பு பகுதியில் அனுமதிக்கப்பட்ட பகல் நேரத்திற்கான ஒலியின் அளவு என்ன?

(A) 55 dB(A)

(B) 75 dB(A)

(C) 65 dB(A)

(D) 20 dB(A)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

72. Which of the following chemical one is classified as cancer causing agent?
பின்வருவனவற்றில் எந்த இரசாயனம் புற்றுநோயை உருவாக்குகிறது?

(A) Chromium
குரோமியம்

(B) Sodium carbonate
சோடியம் கார்பனேட்

(C) Sodium bicarbonate
சோடியம் பைகார்பனேட்

(D) Acetic acid
அசிடிக் அமிலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

73. Noise has two important properties and they are ————————.
இரைச்சலுக்கு இரண்டு முக்கிய பண்புகள் உள்ளன அவை ————————.

(A) Loudness and Frequency
ஒலியின் உரத்த தன்மை மற்றும் அதிர்வு

(B) Loudness and Intensity
ஒலியின் உரத்ததன்மை மற்றும் தீவிரம்

(C) Pitch and Frequency
சுருதி மற்றும் அதிர்வு

(D) Frequency and Periodicity
அதிர்வு மற்றும் கால இடைவெளி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

74. The human ear responds to change in frequency and Loudness in which manner?
மனித காது அதிர்வெண் மற்றும் உரத்த அளவில் ஏற்படும் மாற்றங்களுக்கு எந்த முறையில் பதிலளிக்கிறது?

(A) Linear Function
லீனியர் சார்பு

(B) Constant Function
காஸ்டன்ட் சார்பு

(C) Logarithmic Function
மடக்கை சார்பு

(D) Exponential Function
எக்ஸ்போனன்ஷியல் சார்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

75. Resonators are most effective for controlling ——————.
அதிர்வுறுப்பான்கள் (Resonators) பெரும்பாலும் —————— ஐ கட்டுப்படுத்துவதில் மிகவும் பயனுள்ளவை.

(A) Narrow range of frequencies
குறுகிய அளவிலான அதிர்வெண்கள்

(B) All frequencies equally
அனைத்து அதிர்வெண்களையும் சமமாக

(C) Only high frequency noise
அதிக அதிர்வெண் கொண்ட இரைச்சலை மட்டும்

(D) Only vibration noise
அதிர்வு சார்ந்த இரச்சலை மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

76. Silencers are also known as ——————.
சைலன்சர்கள் (Silencers) —————— என்றும் அழைக்கப்படுகின்றன.

(A) Acoustic attenuators
ஒலித் தணிப்பான்கள்

(B) Sound generators
ஒலி உருவாக்கிகள்

(C) Vibration amplifiers
அதிர்வு பெருக்கிகள்

(D) Frequency boosters
அதிர்வெண் அதிகரிப்பான்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

77. Which of the following cloths is used for high temperature filtration applications?
அதிக வெப்பநிலையில் வடிகட்டும் பயன்பாடுகளுக்குப் பின்வருவனவற்றுள் எந்த வடிகட்டும் துணி பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Cotton cloth
பருத்தித் துணி

(B) Wool cloth
கம்பளித் துணி

(C) Polyester cloth
பாலியஸ்டர் துணி

(D) Glass cloth
கண்ணாடி இழைத் துணி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

78. Using acoustic material for noise reduction is an example of control at the ————————.
இரைச்சலைக் குறைப்பதற்காக ஒலிசார் பொருட்களைப் பயன்படுத்தவது ———————— இல் கட்டுப்படுத்துவதற்கான ஒரு எடுத்துக்காட்டு ஆகும்.

(A) Source
மூலம்

(B) Transmission path
கடத்தும் பாதை

(C) Receptor
ஏற்பி

(D) Environment
சுற்றுச்சூழல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

79. Match the following
பொருத்துக

Noise control element இரைச்சல் கட்டுப்பாட்டுக் கூறு	Example எடுத்துக்காட்டு
(a) Barrier Barrier (தடுப்பான்)	1. Rubber bush Rubber bush (ரப்பர் தூரிகை)
(b) Absorber Absorber (உறிஞ்சான்)	2. Adhesive films Adhesive films (ஒட்டுப் படலம்)
(c) Isolator Isolator (பிரிப்பான்)	3. Foams Foams (நுரை)
(d) Damper Damper (குறைப்பான்)	4. Wall Wall (சுவர்)

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	4	3	1	2
(B)	3	4	2	1
(C)	1	2	4	3
(D)	2	1	3	4

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

80. ———————— type of lighting is most energy efficient in textile industries
ஜவுளி பதனிடுதல் தொழிற்சாலைகளில் எந்த வகையான ஒளி அமைப்பு அதிக ஆற்றல் திறன் கொண்டது

(A) Fluorescent Tube light
ஃப்ளோரசன்ட் குழல் விளக்கு

(B) Halogen Lamp
ஹாலஜன் விளக்கு

(C) LED Lamp
LED விளக்கு

(D) Tungsten Lamp
டங்ஸ்டன் விளக்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

81. ECO - friendly dyes are preferred mainly for ————————.
சுற்றுசூழலுக்கு ஏற்ற சாயங்கள் விரும்பபடுவதன் முக்கிய காரணம் ————————.

(A) Increase Toxicity
நச்சுத் தன்மையை அதிகரித்தல்

(B) Produce more waste
அதிக கழிவுகளை உருவாக்குதல்

(C) Decrease water consumption
நீர் பயன்பாட்டை குறைத்தல்

(D) Reduce Environmental pollution
சுற்றுசூழல் மாசுபாட்டை குறைத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

82. Which process consumes the highest amount of energy in textile wet processing?
ஜவுளி பதனிடுதலில் எந்த ப்ராசஸ்ானது அதிக அளவு ஆற்றலை பயன்படுத்துகிறது?

(A) Spinning
ஸ்பீன்னிங்

(B) Weaving
வீவீங்

(C) Dyeing and Finishing
டையிங் மற்றும் பினிசிங்

(D) Winding
வைண்டிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

83. The purpose of energy auditing is ————————.
ஆற்றல் தணிக்கையின் நோக்கம் ————————

(A) To Save energy
ஆற்றலை சேமித்தல்

(B) Decrease production waste
உற்பத்தி கழிவை அதிகரித்தல்

(C) Increase main downtime
இயந்திரத்தின் நேரத்தை அதிகரித்தல்

(D) Decrease product quality
தயாரிப்பு தரத்தை குறைத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

84. Chromium in textile effluent originate from _____
சாயக் கழிவுநீரில் இருக்கும் குரோமியம் _____லிருந்து வருகிறது.

(A) Synthetic fibre
செயற்கை நூலிழை

(B) Activated carbon
ஆக்டிவேடட் கார்பன்

(C) Machine corrosion
இயந்திர அரிப்பு

(D) Metal complex dyes
உலோக அணைவு சாயங்கள் (மெட்டல் காம்பிளக்ஸ்)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

85. Which of the following ECO label is/are associated with the European union?
பின்வரும் சுற்றுச்சூழல் (ECO) சான்று முத்திரையில் எது ஐரோப்பிய ஒன்றியத்துடன் (European union) தொடர்புடையது?

(1) GOTS
GOTS

(2) Blue sign
புளுசைன்

(3) EU flower
EU flower

(4) Oeko - Tex
Oeko - Tex

(A) 2 only
2 மட்டும்

(B) 2 & 4 only
2 & 4 மட்டும்

(C) 1 & 4 only
1 & 4 மட்டும்

(D) 3 only
3 மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

86. The limit values of formaldehyde as per GOTS 7.0 is ————————.
GOTS 7.0 ன்படி பார்மல்டிஹைடின் அனுமதிக்கப்பட்ட உச்ச வரம்பு ————————.

(A) < 40 mg/kg

(B) < 16 g/kg

(C) < 40 g/kg

(D) < 16 mg/kg

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

87. Ion-exchange in textile effluent treatment is mainly used to remove _____.
அயன் எக்ஸ்சேஞ்சுகள் கழிவுநீர் சுத்திகரிப்பில் _____ஐ நீக்குகிறது.

(A) inorganic salts
கனிம உப்புகள்

(B) oils and greases
ஆயில் மற்றும் கிரீஸ்

(C) suspended solids
மிதக்கும் திடப்பொருட்கள்

(D) fibres
ஃபைபர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

88. Which of the following dyes are exempted for use in dyeing as per GOTS 7.0?
GOTS 7.0படி பின்வருவனவற்றில் எந்த சாயத்திற்கு சாயமிடுதலின் போது பயன்படுத்த விலக்கு அளிக்கப்பட்டுள்ளது?

(A) Allergenic Disperse dyes
அலர்ஜெனிக் டிஸ்பெர்ஸ் சாயம்

(B) Carcinogenic dyes
புற்றுநோயை ஏற்படுத்தக்கூடிய சாயங்கள்

(C) Dyes containing heavy metals
கடின உலோகங்களுடைய சாயங்கள்

(D) Copper in turquoise dyes
டர்காய்ஸ் சாயங்களிலுள்ள தாமிரங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

89. Recovery of heat from hot textile effluent is commonly carried out using
சூடான கழிவு நீரிலிருந்து வெப்பத்தை மீட்டெடுக்க பொதுவாக எந்த வகை வெப்பப் பரிமாற்றி பயன்படுகிறது?

(A) Shell and tube exchanger
ஷெல் மற்றும் டியூப் பரிமாற்றி

(B) Air-cooled heat exchanger
ஏர்-கூல்டு வெப்ப பரிமாற்றி

(C) Plate heat exchanger
பிளேட் வெப்ப பரிமாற்றி

(D) Rotary heat exchanger
ரோட்டரி வெப்ப பரிமாற்றி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

90. The main purpose of conducting an energy conservation audit in a textile process house is to identify
ஜவுளி ஆலையில் ஆற்றல் பாதுகாப்பு ஆய்வின் முக்கிய நோக்கம் என்ன?

(A) Energy consumption pattern
ஆற்றல் நுகர்வு முறைகளை கண்டறிதல்

(B) Energy savings opportunities
ஆற்றல் சேமிப்பு வாய்ப்புகளை கண்டறிதல்

(C) Energy distribution methods
ஆற்றல் விநியோக முறைகளை கண்டறிதல்

(D) Energy generation opportunities
ஆற்றல் உற்பத்தி வாய்ப்புகளை கண்டறிதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

91. If an RO plant feed is 100 m^3/day and permeate flow is 80 m^3/day, the water recovery is

ஒரு 'RO' ஆலைக்கான உள்ளீட்டு நீர் (feedwater) 100 m^3/day மற்றும் பெறப்பட்ட சுத்தகரிக்கப்பட்ட நீர் 80 m^3/day எனில், நீர் மீட்புத்திறன் எவ்வளவு?

(A) 20%

(B) 50%

(C) 60%

(D) 80%

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

92. Which of the following is removed by Ion Exchange?
பின்வருவனவற்றில் எவை அயன் எக்ஸ்சேஞ் மூலம் நீக்கப்படுகிறது?

1. Cation
கேட்டயான்

2. Anion
அனியன்

3. Water
தண்ணீர்

4. Turbidity
கலங்கற்றன்மை (Turbidity)

(A) 1 & 3 only
1 & 3 மட்டும்

(B) 3 and 4 only
3 & 4 மட்டும்

(C) 2 and 4 only
2 & 4 மட்டும்

(D) 1 and 2 only
1 & 2 மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

93. In a reverse osmosis (RO) system the water that passes through the membrane is called
ரிவர்ஸ் ஆஸ்மாஸிஸ் சவ்வின் ஊடாக செல்லும் தண்ணீரின் பெயர்?

(A) Permeate
பெர்மியேட் (தூயநீர்)

(B) Reject
ரிஜெக்ட் (கழிவு நீர்)

(C) Feed Water
பீட் வாட்டர் (உள் வரும் நீர்)

(D) Retentate
ரிடன்டேட் (செறிவூட்டப்பட்ட எச்சம்)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

94. What does PM2.5 refer to ————————.
PM2.5 என்பது எதைக் குறிக்கிறது?

(A) Particulate matter with a diameter of 2.5 μ_m
2.5 μ_m விட்டம் கொண்ட துகள் பொருட்கள்

(B) Particulate matter with a diameter of 2.5 mm
2.5 mm விட்டம் கொண்ட துகள் பொருட்கள்

(C) Particulate matter with a diameter of 2.5 cm
2.5 cm விட்டம் கொண்ட துகள் பொருட்கள்

(D) Particulate matter with a diameter of 2.5 m
2.5 m விட்டம் கொண்ட துகள் பொருட்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

95. Which of the following is used in the Biological secondary treatment of Textile effluent?
கீழ் கொடுக்கப்பட்டவைகளில் எது ஜவுளி ஆலை கழிவுநீரின் உயிரியல் இரண்டாம் கட்ட சுத்திகரிப்புக்கு பயன்படுத்தப்படுகின்றது?

(A) Acids
அமிலங்கள்

(B) Metals
உலோகங்கள்

(C) Microorganisms
நுண்ணுயிரிகள்

(D) Solvents
கரைப்பான்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

96. Flash mixer is mainly used to add
பிளாஷ் மிக்ஸர் ———————— ஐ சேர்க்கப் பயன்படுகிறது.

(A) Disinfectants
கிருமிநாசினி

(B) Nitrogen
நைட்ரஜன்

(C) Coagulants
கொயாகுலண்ட்

(D) Carbon dioxide
கார்பன் டை ஆக்சைடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

97. Which organisms is/are used for dye degradation in the biological treatment of Textile Effluent?
ஜவுளிப் பதனிடுதல் கழிவு நீரின் உயிரியல் செய்முறையில் எந்த நுண்ணுயிரிகள் சாயங்களை சிதைக்க உதவுகிறது?

(A) Algae
ஆல்கே

(B) Insects
பூச்சிகள்

(C) Fungi and bacteria
பூஞ்சை மற்றும் பாக்டீரியா

(D) Viruses
வைரஸ்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

98. Which of the following is/are mainly removed using activated carbon adsorption in Textile Effluent?
ஜவுளிக் கழிவுநீர் சுத்திகரிப்பில் பின்வருவனவற்றில் எதை ஆக்டிவேடர் கார்பன் பில்டர் நீக்குகிறது?

(1) Metal ion
உலோக அயனி

(2) Sulphate ions
சல்பேட் அயனி

(3) Colour
சாயங்கள்

(4) Dissolved organic pollutants
கரைந்திருக்கும் கரிம மாசுக்கள்

(A) (3) and (4) only
(3) மற்றும் (4) மட்டும்

(B) (1) only
(1) மட்டும்

(C) (1) and (2) only
(1) மற்றும் (2) மட்டும்

(D) (2) only
(2) மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

99. What is the nature of effluent produced in cotton processing industry?
காட்டன் பதனிடுதல் தொழில்சாலையில் வரும் கழிவுநீர் எந்த வகையில் இருக்கும்?

(A) Acidic
அமில வகை

(B) Alkaline
கார வகை

(C) Neutral
நடுநிலையாக

(D) Radio active
கதிரியக்கமுடைய

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

100. Sedimentation is a _____ effluent treatment process.
வண்டல் படிதல் (Sedimentation) எந்த வகையான கழிவுநீர் சுத்திகரிப்பு நிலையில் நடைபெறுகிறது.

(A) Primary
முதல் நிலை

(B) Secondary
இரண்டாம் நிலை

(C) Tertiary
மூன்றாம் நிலை

(D) Advanced
மேம்பட்ட சுத்திகரிப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

101. The most important duty of a boiler operator is _____
கொதிகலன் இயக்குபவரின் மிக முக்கியமான கடமை ————

(A) Produce maximum steam regardless of conditions
சூழ்நிலையைப் பொருட்படுத்தாமல் அதிகபட்ச நீராவியை உற்பத்தி செய்தல்

(B) Operate the boiler safely and efficiently
கொதிகலனைப் பாதுகாப்பாகவும் திறமையாகவும் இயக்குதல்

(C) Minimise water use
நீர் பயன்பாட்டைக் குறைத்தல்

(D) Keep the burner running continuously
எரிப்பானைத் தொடர்ந்து இயக்க வைத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

102. A boiler supports textile dyeing by supplying steam for _____
ஜவுளி சாயமிடுதலில் கொதிகலன் எதற்காக பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Sewing garments
ஆடைகளைத் தைத்தல்

(B) Producing cotton fibres
பருத்தி இழைகளை உற்பத்தி செய்தல்

(C) Heating dye liquor
சாயக் கரைசலைச் சூடாக்குதல்

(D) Increasing machine vibration
இயந்திர அதிர்வை அதிகரித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

103. High temperature steam from boiler will provide a maximum air temperature of _____ for drying and curing textile fabrics.
கொதிகலனிலிருந்து வரும் அதிக வெப்பநிலையான நீராவி, ஜவுளித் துணிகளை உலர்த்துவதற்கும் பதப்படுத்துவதற்கும் அதிகபட்சமாக ———— காற்று வெப்பநிலையை வழங்கும்.

(A) 165°C

(B) 80°C

(C) 100°C

(D) 20°C

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

104. _____ is the only drying machine used in textile processing for heat setting, fixation and finishing with fabric width control during drying.
ஜவுளி பதப்படுத்துதலில் உலர்த்தும் போது துணியின் அகலத்தை கட்டுப்படுத்தி வெப்பத்தால் நிலை நிறுத்தி இறுதி வடிவம் கொடுப்பதற்காகப் பயன்படுத்தப்படும் ஒரே உலர்த்தும் இயந்திரம் ————

(A) Radiation dryers
கதிர்வீச்சு உலர்த்தி

(B) Stenters
ஸ்டென்டர்

(C) Suction dryer
உறிஞ்சி உலர்த்தி

(D) Float dryer
மிதவை உலர்த்தி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

105. Match the following :
கீழ்க்கண்டவற்றை பொருத்துக :

Boiler problem பாய்லர் பிரச்சனைகள்	Possible cause காரணங்கள்
(a) Steam leaks நீராவி கசிவுகள்	1. Improper operation முறையற்ற இயக்கம்
(b) Excessive blow down அதிகப்படியான ப்ளோ டவுன்	2. Over heating அதிக வெப்பமடைதல்
(c) Air heater leakage ஏர் ஹீட்டர் கசிவு	3. Tube corrosion குழாய் அரிப்பு
(d) Missing insulation இன்சுலேசன் இல்லாமை	4. Holes in water wall tube நீர் சுவர் குழாயில் துளைகள்

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	1	3	2	4
(B)	4	1	3	2
(C)	3	4	1	2
(D)	2	4	3	1

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

106. The function of a super heater in a boiler is to _____
கொதிகலன்களில் உள்ள சூப்பர் ஹீட்டரின் செயல்பாடு ————————

(A) Heating of feed water
செலுத்தும் நீரை சூடாக்குதல்

(B) Convert saturated steam into super heated steam
நிறைவுற்ற நீராவியை சூப்பர் ஹீட் நீராவியாக மாற்றுதல்

(C) Remove Ash
சாம்பலை அகற்றுதல்

(D) Cool gases
வாயுக்களை குளிர்வித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

107. In which section of textile industries boilers are used widely?
ஜவுளித் தொழிற்சாலைகளில் எந்தப் பிரிவில் கொதிகலன்கள் பெருமளவில் பயன்படுத்தப்படுகின்றன?

(A) Sizing and bleaching
சைசிங் மற்றும் பிலீச்சிங்

(B) Spinning
ஸ்பின்னிங்

(C) Weaving
வீவிங்

(D) Knitting
நிட்டிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

108. Which of the following decreases boiler efficiency?
பின்வருவனவற்றில் எது கொதிகலனின் செயல்திறனைக் குறைக்கிறது?

(A) Proper insulation
முறையான காப்பு

(B) Excess air supply
அதிகப்படியான காற்று வழங்கல்

(C) Economiser installation
சிக்கனப்படுத்துதல் நிறுவுதல்

(D) Feed water preheating
நீரை முன்கூட்டியே சூடாக்குதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

109. Which practice helps improve water utilisation in a boiler system?
கொதிகலன் அமைப்பில் நீர் பயன்பாட்டை மேம்படுத்த உதவும் நடைமுறை?

(A) Discharging all condensate
அனைத்து ஒடுக்க நீரை வெளியேற்றுதல்

(B) Increasing blowdown unnecessarily
தேவையற்ற முறையில் காற்றழுத்தத்தை அதிகரித்தல்

(C) Recovering condensate return
ஒடுக்க நீர் திரும்புதலை மீட்டெடுத்தல்

(D) Using untreated water
சுத்திகரிக்கப்படாத நீரைப் பயன்படுத்துதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

110. Forced circulation in boilers is achieved by _____
கொதிகலன்களில், கட்டாயச் சுழற்சி ———— மூலம் பெறப்படுகிறது

(A) Gravity only
ஈர்ப்பு விசை

(B) Circulation pumps
சுழற்சி பம்புகள்

(C) Chimney draft
புகைபோக்கி இழுவிசை

(D) Fuel pressure
எரிபொருள் அழுத்தம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

111. Water conservation primarily contributes to
நீர் பாதுகாப்பு முக்கியமாக எதற்குப் பங்களிக்கிறது

(A) Sustainability
நிலைத்தன்மை

(B) Pollution load
மாசுபாடின் அளவு

(C) Waste generation
கழிவு உருவாக்கம்

(D) Water consumption
நீர் நுகர்வு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

112. BOD stand for
BOD என்பதன் விரிவாக்கம்

(A) Biological Oxygen Demand
உயிரியல் ஆக்சிஜன் தேவை

(B) Biochemical Oxygen Demand
உயிரிய வேதியியல் ஆக்சிஜன் தேவை

(C) Bio Organic Demand
உயிர் கரிம தேவை

(D) Basic Oxygen Demand
அடிப்படை ஆக்சிஜன் தேவை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

113. BOD is an indicator of _____
BOD என்பது எதற்கான குறியீடு _____

(A) Hardness of water
நீரின் கடினத் தன்மை

(B) Water colour
நீரின் நிறம்

(C) Organic pollution in water
நீரில் உள்ள கரிம மாசு

(D) Temperature of water
நீரின் வெப்பநிலை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

114. The unit used to measure TDS is
TDS ஐ அளவிடப் பயன்படும் அலகு

(A) mg/l

(B) °C

(C) m/min

(D) kg/m^3

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

115. A textile machine processes 200 kg of fabric with a liquor ratio of 1:10. Calculate the water quantity required.
ஒரு ஜவுளி இயந்திரம் 1:10 என்ற திரவ விகிதத்தில் 200 கிலோ துணியைச் செயலாக்குகிறது. தேவைப்படும் நீரின் அளவை கணக்கிடுக.

(A) 20 litres
20 லிட்டர்

(B) 200 litres
200 லிட்டர்

(C) 2000 litres
2000 லிட்டர்

(D) 20000 litres
20000 லிட்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

116. Soap belongs to the category of _____
சோப்பு ———— வகையைச் சேர்ந்தது

(A) Anionic surfactant
எதிர்மின் அயனி சர்பாக்டான்ட்

(B) Cationic surfactant
நேர்மின் அயனி சர்பாக்டான்ட்

(C) Non ionic surfactant
அயனியற்ற சர்பாக்டான்ட்

(D) Amphoteric surfactant
இருவகை சர்பாக்டான்ட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

117. In textile scouring process, the surfactants mainly helps to
ஸ்கவரிங் செய்வதில் சர்பாக்டான்களின் பங்களிப்பு முக்கியமாக உதவப்படுவது எது?

(A) Remove oil, wax and dirt
எண்ணெய்கள், மெழுகுகள் மற்றும் அழுக்குகளை அகற்ற

(B) Remove natural colour
இயற்கை நிறத்தை அகற்ற

(C) Remove convolutions
(கன்வலூசன்) சுருக்கங்களை அகற்ற

(D) Remove starch
ஸ்டார்ச்சை அகற்ற

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

118. A surfactant mainly helps in
ஒரு சர்பாக்டன்ட் முக்கியமாக இதற்கு உதவுகிறது

(A) Reducing the surface tension
மேற்பரப்பு இழுவிசையைக் குறைத்தல்

(B) Increasing the surface tension
மேற்பரப்பு இழுவிசையை அதிகரித்தல்

(C) Dye fixation
சாயத்தை நிலைநிறுத்துதல்

(D) Dye diffusion
சாயத்தை பரவச் செய்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

119. In textile wet processing, oxidising agents are primarily used in _____ process.
ஆடை ஜவுளி ஈரச் செயலாக்கத்தில், (டெக்ஸ்டைல் வெட் ப்ராசசிங்), ஆக்ஸிஜனேற்ற காரணிகள் முதன்மையாக எந்த செயல்முறையில் பயன்படுத்தப்படும்.

(A) Singeing
சிஞ்சிங்

(B) Scouring
ஸ்கவரிங்

(C) Bleaching
ப்ளிச்சிங்

(D) Mercerisation
மெர்சரைசேஷன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

120. Identify the chemical is commonly used as an oxidizing agent in bleaching
பிளிச்சிங் செயல்முறையில் ஆக்சிஜனேற்றியாகப் பொதுவாகப் பயன்படுத்தப்படும் வேதிப்பொருளைக் கண்டறியவும்

(A) Sodium chloride
சோடியம் குளோரைடு

(B) Hydrogen peroxide
ஹைட்ரஜன் பெராக்சைடு

(C) Sodium hydroxide
சோடியம் ஹைட்ராக்சைடு

(D) Sodium sulphite
சோடியம் சல்பைட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

121. pH stands for
pH என்பது எதைக் குறிக்கிறது

(A) Power of Hydrogen
ஹைட்ரஜனின் திறன்

(B) Power of Hydroxyl ions
ஹைராக்சில் அயன் திறன்

(C) Power of heat
வெப்பத்தின் ஆற்றல்

(D) Power of hydro carbon
ஹைட்ரோகார்பனின் திறன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

122. An oxidising agent is a substance that
ஆக்ஸிஜனேற்றி என்பது

(i) Remove oxygen
ஆக்ஸிஜனை நீக்குவது

(ii) Add oxygen
ஆக்ஸிஜனை சேர்ப்பது

(iii) Accept electron during chemical reaction
எலக்ட்ரான்களை ஏற்கிறது ஒரு வேதி வினையின் போது

(iv) Donates electron and reduce other chemicals
எலக்ட்ரான்களை வழங்கி மற்ற வேதிப்பொருட்களை குறைக்கிறது

(A) (i) and (ii) only
(i) மற்றும் (ii) மட்டும்

(B) (ii) and (iii) only
(ii) மற்றும் (iii) மட்டும்

(C) (iii) and (iv) only
(iii) மற்றும் (iv) மட்டும்

(D) (ii) and (iv) only
(ii) மற்றும் (iv) மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

123. Low BOD and COD value indicates
குறைந்த BOD மற்றும் COD மதிப்புகள் எதைக் குறிக்கின்றன

(A) Highly polluted water
அதிகஅளவு மாசுபட்ட நீர்

(B) Better water quality
சிறந்த நீரின் தரம்

(C) Hard water
கடின நீர்

(D) Saline water
உப்பு நீர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

124. A water sample containing 150 mg/l hardness as $CaCO_3$ is
$CaCO_3$ ஆக 150 mg/l கடினத் தன்மை கொண்ட ஒரு நீர் மாதிரி என்பது

(A) Soft water
மென்னீர்

(B) Pure water
தூய நீர்

(C) Hard water
கடின நீர்

(D) Distilled water
காய்ச்சி வடித்த நீர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

125. Water softening improves the following aspect of textile wet processing
நீர் மென்மையாக்கல் மூலமாக டெக்ஸ்டைல் வெட் ப்ராசசிங்கில் பின்வரும் எந்த அம்சம் மேம்படுகிறது

(A) Water hardness
நீரின் கடினத் தன்மை

(B) Scale formation
கரைசல் படிவு உருவாதல்

(C) Dye uniformity
சாயச் (கலர்) சீராக ஒட்டுதல்

(D) Scum formation
நுரைப்படிவு உருவாதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

126. Which of the following statement is correct?
கீழ்கண்டவற்றுள் எந்த ஒன்று சரியானது?

Assertion [A] : Hard water reduces dyeing efficiency.

கூற்று [A] : கடின நீர் சாயமிடும் திறனைக் குறைக்கிறது.

Reason [R] : Calcium ions reacts with dyes forming precipitates

காரணம் [R] : கால்சியம் அயனிகள் சாயங்களுடன் வினை புரிந்து வீழ்படிவுகளை உருவாக்குகின்றன

(A) Both [A] and [R] are true
[A] மற்றும் [R] ஆகிய இரண்டு சரி

(B) Both [A] and [R] are false
[A] மற்றும் [R] ஆகிய இரண்டும் தவறு

(C) [A] is true but [R] is false
[A] சரி ஆனால் [R] தவறு

(D) [A] is false but [R] is true
[A] தவறு ஆனால் [R] சரி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

127. Zeolite process is also known as
ஜியோலைட் செயல்முறை இவ்வாறு அழைக்கப்படுகிறது

(A) Filtration
வடிகட்டுதல்

(B) Ion exchange
அயனிப் பரிமாற்றம்

(C) Distillation
காய்ச்சி வடித்தல்

(D) Sedimentation
படிவாக்குதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

128. The desirable pH level of water used in textile wet processing is
டெக்ஸ்டைல் ஈரப்பதச் செயல்முறைகளில் பயன்படுத்தப்படும் நீரின் விரும்பத்தக்க pH அளவு

(A) 7.0–8.5
(B) 10-11
(C) 12-13
(D) 13-14
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

129. The type of water is preferred for the bleaching process in textile wet processing.
டெக்ஸ்டைல் கெமிக்கல் பிராசசிங் செயல்முறைகளில் வெளுப்பாக்கும் (ப்ளிச்சிங்) செயல்முறைக்கு எந்த வகையான நீர் உபயோகப்படுகிறது?

(A) Sea water
கடல் நீர்
(B) Saline water
உவர் நீர்
(C) Hard water
கடின நீர்
(D) Soft water
மென் நீர்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

130. The ideal water for textile processing is
டெக்ஸ்டைல் ப்ராசசிங் செயலாக்கத்திற்கு எந்த நீர் மிகவும் உபயோகிக்கப்படும்

(A) Hard water
கடின நீர்
(B) Sea water
கடல் நீர்
(C) Soft water
மென் நீர்
(D) Rain water with impurities
அசுத்தங்கள் கலந்த மழைநீர்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

131. What is a dye spot?
"சாய புள்ளி" (dye spot) என்றால் என்ன?

(A) Hole created by chemical
வேதிபொருளால் ஏற்படும் ஓட்டை

(B) Localized dark stain
உள்ளூராக ஏற்படும் அடர் கறை

(C) End mark
முடிவுப்பகுதி குறைபாடு (End mark)

(D) Rub mark
தேய்ப்பு வடு (Rub mark)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

132. Listing marks are
'துணி விளிம்பு சாயகுறைபாடு' (Listing marks) என்பது

(A) Colour variations across the fabric width
துணியின் அகலவாக்கில் ஏற்படும் வண்ணமாற்றம்

(B) Holes formed during finishing
பினிஸிங்கில் ஏற்படும் ஓட்டை

(C) Crease caused by folding
மடிப்பால் ஏற்படும் சுருக்கங்கள்

(D) Strain from lubricants
உயவுப்பொருள் மூலம் ஏற்படும் கரை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

133. Disperse dyes are best described as :
டிஸ்பேர்ஸ் சாயத்தை எவ்வாறு விவரிக்கலாம்.

(A) Non-ionic dyes
நான்-அயானிக் சாயங்கள்

(B) Anionic dyes
அனயானிக் சாயங்கள்

(C) Cationic dyes
கேட்யானிக் சாயங்கள்

(D) Natural dyes
நேச்சுரல் (இயற்கையான) சாயங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

134. Direct dyes widely used on _____ fibres.
நேரடி சாயத்தை அதிகமாக _____ இழைகளுக்கு பயன்படுத்தப்படுகின்றன.

(A) Wool
கம்பளி

(B) Cellulosic
செல்லுலோஸ்

(C) Polyester
பாலியெஸ்டர்

(D) Acrylic
அக்ரிலிக்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

135. Remedy for barre defect is
வரிகுறைபாடு (barre) எனும் துணி குறைபாட்டை தடுக்கும் வழி

(A) Increase dye concentration
சாயத்தின் செறிவை அதிகரிக்க

(B) Reduce washing time
சலவை நேரத்தை குறைக்க

(C) Increase drying time
காயும் நேரத்தை அதிகரிக்க

(D) Proper relaxation of material before dyeing
துணியை சரியான முறையில் தளர்வூட்டல் (relax) செய்து சாயம் இட வேண்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

136. One of the following is not a cause of uneven dyeing.
கீழ்கண்டவற்றுள் எது சீரற்ற சாயமிடுதல் ஏற்பட காரணமானது.

(A) Improper pre-treatment
முறையற்ற முன் செயல்பாடுகள்

(B) Voids in fibre
காற்று வெளியிடைகள்

(C) Correct dyeing cycle
முறையான சாயமிடும் சுழற்சி

(D) Excess foam in the dye bath
அதிகப்படியான நுரை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

137. Side-to-side variation in tone means
இருபக்க சாய வே (சைடு-டு-சைடு) என்னும் சாயக் குறைபாடு.

(A) Colour changes from one fabric edge to other edge
துணியின் இரு கரைகளுக்குள் ஏற்படும் சாய வேறுபாடு

(B) Colour variation along the fabric length
துணியின் நீளவாக்கில் ஏற்படும் சாய வேறுபாடு

(C) Colour difference between face and back of the fabric
துணியின் இருபக்கங்களுக்குள் உள்ள வேறுபாடு

(D) Uneven dyeing
சீரற்ற சாயமேற்றல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

138. Improper dispersion of disperse dyes during dyeing may occur.
டிஸ்பர்ஸ் சாயங்களை சாயமிடும் போது முறையற்ற பரவுதல் பின்வருவனவற்றால் ஏற்படுகிறது.

(A) Uneven dyeing & shade variation
சீரற்ற சாயமேற்றல் & நிற வேறுபாடு

(B) Reduction in dyeing time
குறைவான சாயமேற்றும் நேரம்

(C) Increase the solubility of dyes
சாயங்களின் கரைதிறனை அதிகரித்தல்

(D) Increase in fibre strength
இழை வலிமையை அதிகரித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

139. Basic dyes shows very poor fastness to washing and light on
எந்த துணியில் பேசிக் சாயத்தை பயன்படுத்தினால் வாஷிங் மற்றும் லைட் பாஸ்ட்நஷ் குறையும்

(A) Acrylic
அக்ரிலிக்

(B) Mod acrylic
மோட் அக்ரிலிக்

(C) Wool and Silk
கம்பளி மற்றும் பட்டு

(D) Acetate
அசிடேட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

140. In the presence of moisture, sulphur dyes tend to
ஈரப்பதத்தின் முன்னிலையில், கந்தகச் சாயங்கள் பொதுவாக எவ்வாறு மாறும்.

(A) Oxidize and form Sulfuric acid
ஆக்ஸிஜனேற்றம் ஏற்பட்டு சல்ப்யூரிக் அமிலமாக மாறும் (கந்தக அமிலமாக)

(B) Dissolve in Water
தண்ணீரில் கரையும் தன்மையாக

(C) Produce Chlorine
குளோரின் உருவாக்கும்

(D) Become brighter
பளீர் தன்மை பெறும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

141. Reactive dyes are
வினைபுரியும் சாயம் என்பது

(A) Water insoluble and cationic
தண்ணீரில் கரையாத கேட்யானிக் தன்மை கொண்டது

(B) Water soluble and anionic
தண்ணீரில் கரையும் அனயானிக் தன்மை கொண்டது

(C) Water insoluble and nonionic
தண்ணீரில் கரையாத நான்-அயானிக் தன்மை கொண்டது

(D) Oil soluble and cationic
எண்ணெயில் கரையும் கேட்யானிக் தன்மை கொண்டது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

142. Sulphur dyes have good fastness to
கந்தகச் சாயங்கள் எந்த நிற நிலைத் தன்மையில் நல்ல நிலைப்புத்தன்மை கொண்டுள்ளன?

(A) Light, washing, dry cleaning and perspiration
வெளிச்சம், துவைத்தல், ட்ரை வாஷ் மற்றும் வேர்வை

(B) Chlorine bleach only
குளோரின் சலவை மட்டும்

(C) Heat only
வெப்பம் மட்டும்

(D) Rubbing only
ரப்பிங் மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

143. After dyeing, Sulphur dyes are converted back into water insoluble form by
சாயமிட்ட பிறகு எவ்வாறு சல்பர் சாயத்தின் தண்ணீரில் கரையாத் தன்மை பெறப்படுகிறது.

(A) Oxidation
ஆக்ஸிடேஷன்

(B) Reduction
ரிடக்ஷன்

(C) Neutralization
நியூட்ரலைசேஷன்

(D) Evaporation
நீராவி ஆக்குதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

144. Why Sulphur dyes cannot be applied directly to fabrics?
எதனால் சல்பர் சாயத்தை நேரடியாக துணியில் பயன்படுத்த முடியாது?

(A) They are too expensive
மிக அதிக விலை

(B) They damage the fabric
துணியை சேதப்படுத்தும்

(C) They require high temperature
அதிக வெப்பநிலை தேவைப்படும்

(D) They are water insoluble
தண்ணீரில் கரையாத தன்மை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

145. Why are some direct dyes metalized with copper?
எதனால் நேரடி சாயம் காப்பர் உடன் மெட்டலைஸ் செய்யப்படுகிறது?

(A) To increase water solubility
தண்ணீரில் கரையும் தன்மையை அதிகரிக்க

(B) To produce bright colour
பளீர் வண்ணம் பெற

(C) To reduce the cost of dyeing
சாயமிடுதலின் செலவைக் குறைக்க

(D) To improve light fastness
லைட் ஃபாஸ்ட்நெஸ்சை அதிகரிக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

146. Which of the following statement about the cost of direct dyes is correct?
நேரடி சாயத்தின் விலையைப் பொறுத்தவரை, பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

(A) They are more expensive
அதிக விலை கொண்டவை

(B) They are least expensive
குறைந்த விலை கொண்டவை

(C) Their cost is the same as vat dyes
வேட் சாயத்தின் விலைக்கு சமமானது

(D) They are more expensive than reactive dyes
ரியாக்டிவ் சாயத்தை விட விலை அதிகம் கொண்டவை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

147. Some traditional direct dyes are derived from
சில பாரம்பரிய நேரடி சாயங்கள் எவற்றிலிருந்து பெறப்பட்டன?

(A) Benzidine salts
பென்சிடைன் உப்பு

(B) Aryl amide
அரில் அமைடு

(C) Sulphur compounds
சல்பர் சேர்மங்கள்

(D) Naphthols
நாப்தால்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

148. Azoic dyes are primarily used for
எந்த வகை இழைக்கு அசோயிக் சாயம் ஏற்றது

(A) Wool fibres
கம்பளி

(B) Polyester fibres
பாலியெஸ்டர்

(C) Cellulose fibres
செல்லுலோஸ்

(D) Acrylic fibres
அக்ரிலிக்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

149. Why cannot azoic compounds be used directly as dyes?
எதனால் அசோயிக் சாயத்தை நேரடி சாயமாக பயன்படுத்த முடியாது?

(A) They are unstable in air
காற்றில் நிலைத்தன்மை இல்லை

(B) They are colourless until the dye is formed inside the fibre
இழை சேரும் வரை வண்ணத்தன்மை இல்லை

(C) They are too expensive
அதிக விலை உயர்ந்தது

(D) They dissolve completely in water
தண்ணீரில் முழுவதுமாக கரையும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

150. Vat dyes are mainly used for
பொதுவாக வாட் சாயம் பயன்படுத்த ஏதுவான இழை

(A) Polyester fibre
பாலியெஸ்டர் இழை

(B) Cellulose fibre
செல்லுலோஸ் இழை

(C) Acrylic fibre
அக்ரிலிக் இழை

(D) Glass fibre
கண்ணாடி இழை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

151. What does exhaustion measure in dyeing?
சாயமிடுதலில் எக்சாசன் எவ்வாறு அளவிடப்படும்?

(A) The colour of the fibre
இழையின் வண்ணம்

(B) The proportion of dye absorbed by fibre
இழையால் உறிஞ்சப்பட்ட சாயத்தின் விகிதம்

(C) The weight of the fibre
இழையின் எடை

(D) The temperature of the dye bath
சாயத்தொட்டியின் வெப்பநிலை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

152. Affinity is usually expressed in
ஈர்ப்புத்தன்மை எந்த அலகில் வெளிப்படுத்தப்படுகின்றது.

(A) Grams / litre
கிராம்/லிட்டர்

(B) Newton
நியூட்டன்

(C) Joules/mole
ஜூல்/மோல்

(D) Kg/m^3
கிலோகிராம்/மீட்டர்^{3}

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

153. Affinity of a dye to fibre can be measured by ————————.
சாயத்திற்கு இழையின் மீதுள்ள ஈர்ப்புதன்மையை ———————— மூலம் கணக்கிடலாம்.

(A) pH of dye bath
சாய தொட்டியின் pH

(B) BOD of dye bath
சாய தொட்டியின் BOD

(C) Chemical potential
இரசாயனத் திறன்

(D) COD of dye bath
சாய தொட்டியின் COD

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

154. Which statement is true about pigments?
கீழ்கண்டவற்றுள் எது பிக்மெண்டின் சரியான பண்பு?

(A) They bond directly with fibre
இழை உடன் நேரடியாக இணைவது

(B) They are soluble in water during dyeing
சாயமிடும் போது அவை தண்ணீரில் கரையும் தன்மை

(C) They do not possess substantivity to fibre
இழை உடன் நீடித்திற்கும் தன்மை இல்லை

(D) They always have a small molecular size
பிக்மெண்டின் மூலக்கூறு அளவு சிறியது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

155. The main purpose of selecting an appropriate dye
சரியான சாயத்தை தேர்ந்தெடுப்பதன் நோக்கம்

(A) To reduce the fabric weight
துணியின் எடையை குறைக்க

(B) To increase yarn strength
நூலின் வலிமையை அதிகரிக்க

(C) To improve weaving
தறியின் செயல்பாட்டை அதிகரிக்க

(D) To obtain desired dyeing result
சரியான மற்றும் விரும்பத்தக்க வண்ணம் பெற

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

156. The durability of pigments mainly depends on
பிக்மென்டின் நிலைத்தன்மை எதனை பொறுத்தது?

(A) Water temperature
தண்ணீரின் வெப்பம்

(B) Fibre type
இழை வகை

(C) Binder used
பைண்டர் வகை

(D) Molecular size only
மூலக்கூறு அளவு மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

157. What is the main difference in solubility between pigments and dyes?
பிக்மென்ட்டுக்கும் சாயத்திற்கும் உள்ள கரைதிறன் வேறுபாடு

(A) Pigments are soluble in water
பிக்மென்ட் தண்ணீரில் கரையும்

(B) Pigments are insoluble in water
பிக்மென்ட் தண்ணீரில் கரையாது

(C) Both pigments and dyes are soluble in water
பிக்மென்ட் மற்றும் சாயம் தண்ணீரில் கரையும்

(D) Both pigments and dyes are insoluble in water
பிக்மென்ட் மற்றும் சாயம் தண்ணீரில் கரையாது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

158. The attraction between a substrate and a dye is known as ————.
ஒரு பொருள் மற்றும் நிறமி ஆகியவற்றிற்கு இடையிலான ஈர்ப்பு விசை ———— என அழைக்கப்படுகிறது.

(A) Affinity
ஈர்ப்புத்தன்மை (அபினிட்டி)

(B) Substantivity
நிலைத்தன்மை (சப்ஸ்சான்டிவிடி)

(C) Exhaustion
முழுமையாக உறிஞ்சப்படுதல் (எக்ஸாசன்)

(D) Tristimulus
முக்கூறுத் தூண்டல் (டிரைசிமுலஸ்)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

159. The migration of dye leading to uniform colouration of a substrate is known as ————————.
ஒரு பொருளின் மீது சீரான நிறமேற்றம் ஏற்படும் வகையில் சாயமானது இடம் பெயர்வது ———————— என அழைக்கப்படுகிறது.

(A) Levelling
மட்டப்படுத்துதல் (லெவலிங்)

(B) Migration
இடப்பெயர்ச்சி (மைக்ரேசன்)

(C) Saturation
நிறைவுநிலை (சேசுரேஷன்)

(D) Diffusion
பரவுதல் (டிப்யூசன்)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

160. The percentage of shade is generally calculated based on
நிற சாயல் (Shade) விகிதாச்சாரம் எதன் அடிப்படையில் கணக்கிடப்படும்.

(A) Weight of water
தண்ணீரின் எடை

(B) Weight of dye bath
சாயத் தொட்டியின் எடை

(C) Weight of material
துணியின் எடை

(D) Volume of the dye solution
சாய கரைசலின் அளவு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

161. The advantage of wax jet engraving is
மெழுகு பொறித்தலின் நன்மை

(A) Manually prepared engraving roller
மனிதனால் உருவாக்கப்பட்ட பொறிக்கப்பட்ட உருளை

(B) Digital pattern formation with minimal wastage
டிஜிட்டல் தொழில்நுட்பத்தால் ஏற்படும் வடிவமைப்பு மற்றும் குறைவான கழிவு

(C) It can be used only for cotton
பருத்திக்கு மட்டுமே பயன்படும்

(D) It require high-pressure mechanical embossing
அதிகப்படியான இயந்திரவியல் அழுத்தம் தேவைப்படும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

162. The basic principle of wax jet engraving in textile printing is
டெக்ஸ்டைல் பிரிண்டிங்கில் மெழுகு பொறித்தலின் முதன்மையான தத்துவம்

(A) Wax is printed directly onto the fabric
மெழுகு நேரடியாக துணியில் அச்சிடுவதால்

(B) A layer of wax is selectively deposited to protect specific area
குறிப்பிட்ட பகுதியில் மெழுகை வைத்து அப்பகுதியை பாதுகாப்பது

(C) To increase the gloss
ஒளிரும் தன்மையை உயர்த்துதல்

(D) To improve colour fastness
நிறத்தின் நீடிக்கும் தன்மையை உயர்த்த

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

163. The embossed effect on textile fabric generally remains effective for approximately.
துணிகளில் உயர்த்தப்பட்ட அச்சின் வடிவம் நீடிக்கும் கால அளவு சராசரியாக

(A) 30 - 40 washing
30 - 40 துவைத்தல்

(B) 40 - 50 washing
40 - 50 துவைத்தல்

(C) 50 - 60 washing
50 - 60 துவைத்தல்

(D) 60 - 70 washing
60 - 70 துவைத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

164. Digital textile printing typically saves approximately.
குறைந்தபட்சம் டிஜிட்டல் முறையில் துணியில் பிரிண்ட் செய்வதால் ஏற்படும் சேமிப்பு

(A) 75 % water and 95% energy
75 % நீர் மற்றும் 95% ஆற்றல்

(B) 90 % water and 80% energy
90 % நீர் மற்றும் 80% ஆற்றல்

(C) 95 % water and 75% energy
95 % நீர் மற்றும் 75% ஆற்றல்

(D) 80 % water and 90% energy
80 % நீர் மற்றும் 90% ஆற்றல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

165. After digital printing, the fabric is post - treated primarily to
டிஜிட்டல் பிரிண்ட் செய்யப்பட்ட துணியின் பின் சிகிச்சை

(A) Remove excess chemical
அதிகப்படியான வேதிப் பொருட்களை அகற்றுவது

(B) Increase the brightness
பளபளப்பை அதிகரித்தல்

(C) Improve the softness
மென்மை தன்மையை அதிகரித்தல்

(D) Fix the dye permanently
சாயத்தை சரியாக நிரந்தரமாக இணைப்பது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

166. Which component supplies printing colour to the engraved copper roller?
பொறிக்கப்பட்ட காப்பர் உருளைக்கு பிரிண்ட் கலரை கொடுக்கும் அமைப்பு?

(A) Pressure cylinder
அழுத்த உருளை

(B) Colour doctor blade
கலர் டாக்டர் தகடு

(C) Wooden furnishing roller
மரத்தாலான உருளை

(D) Crown wheel
குரோன் சக்கரம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

167. Which sequence correctly represents the process of acid dye printing?
அசிட் பிரிண்ட் செய்யும் சரியான செயல் முறையை கண்டுபிடி?

(A) Print – Dry – Steam – Wash – Dry
பிரிண்ட் – உலர்த்தல் – நீராவி – துவைத்தல் – உலர்த்துதல்

(B) Print – Steam – Wash – Dry
பிரிண்ட் – நீராவி – துவைத்தல் – உலர்த்துதல்

(C) Dry – Print – Steam – Wash
உலர்த்துதல் – பிரிண்ட் – நீராவி – துவைத்தல்

(D) Print – Wash – Steam – Dry
பிரிண்ட் – துவைத்தல் – நீராவி – உலர்த்துதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

168. In azoic printing the coupling components are generally known as
அசோயிக் சாயத்திலுள்ள கப்ளிங் காம்பணன்ட் எவ்வாறு அறியப்படும்?

(A) Naphthols
நாப்தால்

(B) Reactive group
வினைபுரியும் குழு

(C) Mordant
மார்டன்ட்

(D) Pigment binder
பிக்மென்ட் பைண்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

169. Which of the following is NOT a required property for RFD fabric for vat dye printing?
வேட் சாயம் மூலம் பிரிண்ட் செய்யும் போது RFD துணியின் தேவையற்ற தன்மை எது?

(A) Uniform absorbency
சீரான உறிஞ்சும் தன்மை

(B) Neutral pH
நியூட்ரல் pH

(C) White colour with no lint
லின்ட் இல்லாத வெள்ளைத் துணி

(D) High acidity pH
அதிகப்படியான அமிலத் தன்மை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

170. Which thickener is most suitable for obtaining maximum colour yield and brightness in vat dye printing?
வெட் பிரிண்டிங்கில் நல்ல நிற வெளிப்பாடு மற்றும் பளபளக்கும் தன்மை பெற உகந்த அடர்த்தியாக்கி எது?

(A) Sodium alginate
சோடியம் அல்சினேட்

(B) Gum arabic
அரபிக் பசை

(C) Guar gum
கவுர் பசை

(D) Starch-tragacanth mixture
ஸ்டார்ச்–டிராககாந் கலவை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

171. The following is a common fixation method used in reactive printing
கீழ்கண்டவற்றுள் எது சரியான வினைபுரியும் சாயத்தால் உண்டாகும் பிரிண்டிங்கின் சரி செய்யும் முறை

(A) Dry heat (100°C) for 30 minutes
உலர் வெப்பம் (100°C) – 30 நிமிடம்

(B) Air drying for 24 hours
காற்றால் 24 மணி நேரம் உலர்த்துதல்

(C) UV curing at 80°C
UV மூலம் 80°C ல் பதப்படுத்துதல்

(D) Saturated steam (105°C) – washing – drying
நிறையுற்ற நீராவி (105°C) – துவைத்தல் – உலர்த்துதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

172. The following is an advantage of reactive printing over pigment printing
பின்மென்ட் அச்சிடுவதை விட எவ்வகையில் வினைபுரியும் சாய அச்சு சிறந்தது

(A) Produce a stiffer fabric
துணியின் விரைப்பு தன்மையை உருவாக்குதல்

(B) Require more screen cleaning time
அச்சிடப் பயன்படும் ஸ்கிரினை சுத்தம் செய்ய ஆகும் நேரம் அதிகம்

(C) Produce a smoother handle
மென்மையான தொடு உணர்வை தரும்

(D) Offers only a limited range of colours
வரையறுக்கப்பட்ட வண்ண வீச்சு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

173. Poor colour yield in reactive printing is mainly caused by
வினைபுரியும் பிரிண்டிங்கில் குறைவான நிற உற்பத்தி திறன் வரக் காரணம்

(A) Low fabric absorbency
குறைவான உறிஞ்சும் தன்மை கொண்ட துணி

(B) Improper alkalinity and steaming
சரியற்ற காரத்தன்மை மற்றும் நீராவி சிகிச்சை

(C) Excessive fabric thickness
அதிகப்படியான துணியின் தடிமன்

(D) High twist in the yarn
அதிக முறுக்கு கொண்ட நூல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

174. In direct style of textile printing, the printing paste primarily consists of
நேரடி பிரிண்டிங் முறையில், பிரிண்டிங் பசையில் முதன்மையாக இருக்க வேண்டியது

(A) Pigments, reducing agents and substance for removing
பிக்மென்ட், குறைப்பான் மற்றும் அகற்றுவதற்கான பொருள்

(B) Dyes, resisting agents and substances for fixing
சாயம், எதிர்ப்பான் மற்றும் ஒட்டுவதற்கான பொருள்

(C) Mordants, reducing agent and thickeners
மார்டன்ட், குறைப்பான் மற்றும் கடினமான மற்றும் பொருள்

(D) Dyes, thickeners and substances for fixing
சாயம், கடினமாக மாற்றும் பொருள் மற்றும் ஒட்டுவதற்கான பொருள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

175. The minimum synthetic fibre content required for heat transfer printing is
ஹீட் டிரான்ஸ்பர் பிரிண்ட் செய்ய துணியின் குறைந்தபட்ச செயற்கை இழையின் விகிதம்

(A) 25%
(B) 10%
(C) 50%
(D) 100%
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

176. In heat transfer printing, the design is first printed on
ஹீட் டிரான்ஸ்பர் பிரிண்டிங் முதன் முதலில் டிசைன் எதில் பிரிண்ட் செய்யப்படும்?

(A) Fabric
துணி
(B) Plastic sheet
பிளாஸ்டிக் சீட்
(C) Special paper
ஸ்பெஷல் பேப்பர்
(D) Metal plate
மெட்டல் பிளேட்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

177. Rotary screens are made from
ரோட்டரி பிரிண்டிங் மெஷினின் ஸ்கிரின் எதனால் ஆனது

(A) Plastic sheet
பிளாஸ்டிக் ஷீட்

(B) Wooden frame
மரச்சட்டம்

(C) Fine gauge perforated nickel sheet
துல்லியமான மற்றும் மெல்லிய துளை கொண்ட நிக்கல் சீட்

(D) Rubber sheet
ரப்பர் சீட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

178. The printing method which transfers the design from the paper to fabric by vaporizing is
வேப்ரைசிங் மூலம் பேப்பரில் உள்ள டிசைனை துணியில் பிரிண்ட் செய்யும் முறை

(A) Direct printing
டைரக்ட் பிரிண்டிங்

(B) Transfer printing
டிரேன்ஸ்பர் பிரிண்டிங்

(C) Rotary screen printing
ரோட்டரி ஸ்கிரின் பிரிண்டிங்

(D) Block printing
பிளாக் பிரிண்டிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

179. Compared to roller printing, automatic flat bed printing provides
ரோலர் பிரிண்டிங் மெஷினுடன் ஒப்பிடும் போது பிளாட்பெட் மெஷின் கொடுக்கும் தன்மை

(A) Lower colour definition
குறைவான வண்ணத் துள்ளியம்

(B) Better colour definition
சிறந்த வண்ணத் துள்ளியம்

(C) No colour variation
வேறுபாடு இல்லை

(D) Lower print quality
குறைந்த தரம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

180. Match the following in rotary printing :

ரோட்டரி பிரிண்டிங் மெஷின் படி கீழ்கண்டவற்றை பொருத்துக.

(a)	Screen shape ஸ்கிரின் வடிவம்	1.	40" 40"
(b)	Maximum repeat உட்சபட்ச ரிபீட்	2.	Circular உருளை
(c)	Fabric suitability துணியின் வகை	3.	Woven and knitted ஓவன் மற்றும் நிட்
(d)	Design change டிசைன் மாற்றம்	4.	Rapid change over அதிக வேகம்

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	2	1	3	4
(B)	1	2	3	4
(C)	4	3	2	1
(D)	2	3	4	1

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

181. Which of the following is a biodegradable fibre?
பின்வருவனவற்றுள் எது மட்கக்கூடிய வகையை சார்ந்த இழைகள்?

(A) Polyester
பாலியஸ்டர்

(B) Acrylic
அக்ரிலிக்

(C) Cotton
பருத்தி

(D) Nylon
நைலான்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

182. The certification that ensures Textile materials are tested for harmful substances is _____.
ஜவுளிப் பொருட்கள் தீங்கு விளைவிக்கும் பொருட்களுக்காகப் பரிசோதிக்கப்படுவதை உறுதி செய்யும் சான்றிதழ் எது?

(A) Oeko-Tex standard 100
ஓகோ டெக்ஸ் தரம் 100

(B) ISO 9001
ஐஎஸ்ஓ 9001

(C) ISO 14001
ஐஎஸ்ஓ 14001

(D) SA 8000
எஸ்ஏ 8000

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

183. SA 8000 standard is associated with _____.
SA 8000 தரச்சான்று _____ உடன் தொடர்புடையது.

(A) Environmental Management
சுற்றுச்சூழல் மேலாண்மை

(B) Product design
தயாரிப்பு வடிவமைப்பு

(C) Social accountability
சமூகப் பொறுப்புணர்வு

(D) Quality Management
தர மேலாண்மை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

184. For Denim Fabrics to impart self-cleaning properties, the nanomaterial used is _____.
டெனிம் துணிகளுக்குத் தானாகவே சுத்தம் செய்து கொள்ளும் பண்புகளை அளிக்கப் பயன்படுத்தும் நானோ துகள்கள் _____ ஆகும்.

(A) PVA
(B) SiO_2
(C) ZnO
(D) TiO_2
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

185. Among the following classes of flame-retardants, the one with additive type is _____.
பின்வரும் தீத்தடுப்புப் பொருட்களின் வகைகளில் கூட்டுப் பொருள் வகையைச் சார்ந்தது எது?

(A) Aluminium, Magnesium hydroxide
அலுமினியம், மெக்னீசியம் ஹைட்ராக்சைடு
(B) Halogen compounds
ஹாலஜன் சேர்மங்கள்
(C) Organo phosphorus compounds
ஆர்கனோ பாஸ்பரஸ் சேர்மங்கள்
(D) Halophosphorous compounds
ஹாலோ பாஸ்பரஸ் சேர்மங்கள்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

186. Flame-retardants either works in _____ or _____ phase.
தீத்தடுப்பான்கள் _____ அல்லது _____ நிலையில் செயல்படுகின்றன.

(A) Solid phase or liquid
திட அல்லது திரவ

(B) Gas or liquid
வாயு அல்லது திரவ

(C) Condensed or vapour
செறிவூட்டுதல் அல்லது ஆவியாக்குதல்

(D) Solid or gas
திட அல்லது வாயு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

187. If the fabric does not ignite and create a self-sustaining flame when subjected to a heat source, then the finish applied _____.
ஒரு வெப்ப மூலத்திற்கு உட்படுத்தப்படும், துணி தீர்ப்பற்றாமலும் தானாகவே தொடர்ந்து, எரியக் கூடிய சுடரை உருவாக்காமலும் இருந்தால், அதற்கு அளிக்கப்பட்ட பூச்சு _____.

(A) Water proof
வாட்டர் புரூப்

(B) Water repellency
வாட்டர் ரிப்பல்லன்சி

(C) Anti-crease
ஆன்டி கிரீஸ்

(D) Flame retardant
ப்ளேம் ரிட்டார்டன்ட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

188. The unique property of fluorocarbon polymers used in textile finishing is their ability to repel
டெக்ஸ்டைல் பினிஷிங் முறைகளில் புளோரோகார்பன் பாலிமர்களின் தனித்துவமான பண்பு _____ விலக்கி வைப்பதாகும்.

(A) water only
நீர் மட்டும்

(B) oil only
எண்ணெய் மட்டும்

(C) both water and oil
நீர் மற்றும் எண்ணெய்

(D) moisture only
ஈரப்பதம் மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

189. The most successful durable flame-retardants for cellulose are based on _____ chemical systems.
செல்லுலோசுகளுக்கான மிகவும் வெற்றிகரமான நீடித்த தீத்தடுப்பான்கள் எந்த வகையான வேதிப் பொருட்களை அடிப்படையாக கொண்டுள்ளன?

(A) Phosphorous and Nitrogen
பாஸ்பரஸ் மற்றும் நைட்ரஜன்

(B) Formaldehyde and Nitrogen
பார்மால்டிஹைடு மற்றும் நைட்ரஜன்

(C) Hydrochloric and Formaldehyde
ஹைட்ரோகுளோரிக் மற்றும் பார்மால்டிஹைடு

(D) Phosphine and Acid
பாஸ்பைன் மற்றும் அமிலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

190. Anti-shrink finishes are mainly applied to fabrics to prevent _____.
ஆண்டி–ஸ்ரிங்க் பினிஷ் துணிகளுக்கு பொதுவாக செய்வது இந்த தன்மையை தடுப்பதற்கு _____.

(A) Colour fading
கலர் (ப்பேடிங்) குறையாமல் இருக்க

(B) Shrinkage after washing
துவைத்த பிறகு துணி சுருங்காமல் இருக்க

(C) Wrinkles during sewing
துணி தைக்கும்போது சுருங்காமல் இருக்க

(D) Fire damage
எரிவதிலிருந்து தடுக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

191. LOI stands for
LOI என்பது

(A) List of Oxygen Index
ஆக்சிஜன் குறியீடுகளின் பட்டியல்

(B) Low Oxygen Index
குறைந்த ஆக்சிஜன் குறியீடு

(C) Limiting Oxygen Index
ஆக்சிஜன் வரம்புச் சுட்டு

(D) Level of Oxygen Index
ஆக்சிஜன் வரம்பு குறியீடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

192. Mechanical finishes mainly influence the _____ properties of fabric.
பொதுவாக மெக்கானிக்கள் பினிஷ் துணிகளுக்கு இந்த பண்புகள் மாற்றப்படுகிறது

(A) Chemical composition
கெமிக்கல் உட்கூறுகள்

(B) Fibre polymer structure
பைபர் பாலிமர் வடிவமைப்பு

(C) Dye molecules
டை மாலிக்யூல்

(D) Surface and appearance
மேற்பரப்பு மற்றும் தோற்றம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

193. Which finish improves the dimensional stability of fabric?
எந்த ஒரு பினிஷ் டெக்ஸ்டைல் துணியின் நிலைப்புத்தன்மையை மேம்படுத்த செய்யப்படுகிறது?

(A) Anti-shrink finish
ஆன்டி–ஸ்ரிங்க் பினிஷ்

(B) Water-repellent finish
வாட்டர்–ரிப்பளண்ட் பினிஷ்

(C) Softening finish
சாப்டனிங் பினிஷ்

(D) Fire retardant finish
பயர்–ரெட்டார்டண்ட் பினிஷ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

194. Dry decatising treatment in wool fabrics uses _____.
கம்பளி துணிகளில் உலர் டிகேடிசிங் _____ பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Acid treatment
அமிலம்

(B) Dry steam treatment
உலர் நீராவி

(C) Alkali treatment
கார உப்பு

(D) Bleaching agent treatment
ப்ளீச்சிங் இரசாயனம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

195. The Scroppy finish effect in silk is generally produced by _____ treatment.
பட்டுத் துணிகளில் ஸ்க்குரூபி பினிஷிங் செய்ய _____ பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Dilute Acid
லேசான அமிலம்

(B) Heavy Alkali
கடுமையான காரம்

(C) Sodium Perborate
சோடியம் பெர்போரேட்

(D) Sodium chlorite
சோடியம் குளோரைடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

196. In decatizing finish the silk fabric is treated with _____.
டீகாடைசிங் முறையில் பட்டு துணியானது _____ கொண்டு பதப்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Chlorine gas
குளோரின் வாயு

(B) Sodium hydroxide
சோடியம் ஹைட்ராக்சைடு

(C) Hydrogen peroxide
ஹைட்ரஜன் பெராக்சைடு

(D) Steam under pressure
அழுத்த நீராவி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

197. The usual heat setting temperature for polyester cotton blended fabric is _____.
பாலியஸ்டர்–பருத்தி கலப்புத் துணிகளுக்கான வழக்கமான ஹீட் செட்டிங் வெப்பநிலை _____.

(A) 120°C

(B) 150°C

(C) 180°C

(D) 250°C

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

198. The main purpose of silk tampering is to _____.
பட்டுத் துணிகளை பதப்படுத்துதலின் முக்கிய நோக்கம் _____.

(A) Improve softness
மென்மையை மேம்படுத்துதல்

(B) Increase the weight of silk
பட்டுத் துணியின் எடையை அதிகரித்தல்

(C) Remove impurities
அசுத்தங்களை நீக்குதல்

(D) Increase fibre length
நீளத்தை அதிகரித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

199. Carbonisation of wool is carried out using _____.
கம்பளித் துணிகளில் கார்பனைசேசன் முறை _____ பயன்படுத்தி மேற்கொள்ளப்படுகிறது.

(A) Alkali
காரம்

(B) Mineral acids
கனிம அமிலங்கள்

(C) Enzymes
நொதிகள்

(D) Salts
உப்புகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

200. The Weighting of silk fabric is usually carried out using _____ substances.
பட்டுத் துணியின் எடையை அதிகரிக்கும் செயல்முறை வழக்கமாக _____ பொருட்களை பயன்படுத்தி செய்யப்படுகிறது.

(A) Sodium chloride
சோடியம் குளோரைடு

(B) Sodium hydroxide
சோடியம் ஹைட்ராக்சைடு

(C) Metallic
உலோக உப்புகள்

(D) Chemical
வேதிப் பொருட்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை